

Seria EFHP



Informacja o produkcie

Typoszereg baterii **EFHP** został zaprojektowany w celu zaspokojenia potrzeb odbiorców systemów zasilania awaryjnego stosowanych w telekomunikacji, energetyce i przemyśle. Konstrukcja baterii umożliwia ich szybki montaż w systemach telekomunikacyjnych oraz łatwą eksploatację. Baterie **EFHP** produkowane są pod nadzorem systemu jakości ISO 9001 i ochrony środowiska ISO 14001 oraz bezpieczeństwa i higieny pracy ISO 45001. Spełniają wymogi odpowiednich norm europejskich i w związku z tym są oznaczone znakiem CE.

PODSTAWOWE CECHY BATERII

- projektowana żywotność: 12+ lat, klasa „VLL” wg EUROBAT 2015
- płyty dodatnie i ujemne wykonane ze stopu ołowiu wapnia i cyny o wysokiej koncentracji energii
- obudowa wykonana z trudnopalnego ABS
- sworznie o wysokiej przewodności elektrycznej umieszczone od frontu baterii
- separatory wykonane z maty fibrowo-szklanej z borokrzemianu (AGM)
- system centralnego odgazowania
- instalacja pionowa
- złączki skręcane giętne lub sztywne
- dostępne jako monobloki 12V od 50 do 200Ah

ZASTOSOWANIE

- telekomunikacja
- rafinerie i petrochemie
- energetyka
- górnictwo
- hutnictwo
- porty lotnicze
- przemysł chemiczny
- systemy zabezpieczeń
- banki
- szpitale
- administracja publiczna

PODSTAWOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Typ baterii	Napięcie	Pojemność [Ah]		Wymiary [mm]			Waga [kg]
	U _n [V]	C ₁₀ 1,80V, 20°C	Długość [L]	Szerokość [W]	Wysokość [H]	Wysokość [Hmax]	
EFTB12-50	12	50	277	105	260	260	17,8
EFTB12-80*	12	80	395	105	270	270	28,5
EFTB12-85	12	85	395	105	270	270	28,5
EFTB12-100	12	100	508	110	238	238	33,2
EFTB12-125*	12	125	551	110	320	320	48,5
EFTB12-150*	12	150	551	110	320	320	50
EFTB12-155	12	155	551	110	320	320	51
EFTA12-175*	12	175	558	125	311	311	54
EFTA12-190*	12	190	558	125	324	324	57
EFTA12-200	12	200	558	125	324	324	59

*Baterie sprowadzane na specjalne zamówienie

Ze względu na ciągły rozwój technologii produkcji dane techniczne mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.