

Seria OPzV

Informacja o produkcie

ZASTOSOWANIE

- telekomunikacja
- wytwarzanie, przesył, dystrybucja
- systemy OZE
- przemysł - zasilanie awaryjne
- magazyny energii
- oświetlenie awaryjne

PODSTAWOWE CECHY BATERII

- technologia pracy ogniw - rekombinacja gazu z odgazowaniem przez zawór (VRLA)
- technologia ołowiu - stop ołowiu wapniowo-cynowego PbCaSn
- konstrukcja płyt - dodatnia płyta pancerna, ujemna płyta pastowana
- separator - mikroporowaty o niskiej rezystancji
- elektrolit - roztwór kwasu siarkowego żelowany
- obudowa i pokrywa - trudnopalny ABS w kolorze szarym
- złączki - skręcane sztywne lub giętkie izolowane

DANE UŻYTKOWE

- klasyfikacja: wg EUROBAT 2022 „VLL” klasa VERY LONG LIFE
- projektowana żywotność: 20 lat w temperaturze 20°C
- temperatura pracy: optymalna 20°C (zalecana od 10° do 30°C)
- dopuszczalna temperatura pracy: od - 20°C do 45°C
- napięcie buforowe: $2,25 \pm 1\%$ V/ogniwo w temperaturze od 10°C do 45°C
- zalecany prostownik: tranzystorowy w technologii IGBT
- zakres pojemności: ogniwa 2V od 200Ah do 3000Ah wg DIN 40742
- praca cykliczna: 1200 cykli
- bezobsługowość: brak uzupełniania elektrolitu
- instalacja: zalecana pionowa, dopuszczalna pozioma
- wentylacja: grawitacyjna zgodnie z PN-EN IEC 62485-2
- pojemność: 100% po pierwszym cyklu

ZGODNOŚĆ Z NORMAMI

- produkcja wg ISO 9001, ISO 14001
- EN/IEC 60896-21/22
- DIN 40742
- EN 61427
- PN-EN 60896-21/22
- PN-EN IEC 62485-2

KONSTRUKCJA SWORZNIA GWINTOWANEGO

Nowy typ sworznia dla rozwiązań stacjonarnych ze specjalną konstrukcją neoprenowej otuliny przylegającej do uszczelnianej powierzchni.

Gładka i śliska neoprenowa powierzchnia otuliny sworznia w powiązaniu z uszczelnieniem o-ringowym gwarantuje pełną szczelność połączenia sworznia z obudową. Długość neoprenowej otuliny zapewnia możliwość przesuwania się elektrody dodatniej w miarę jej rośnięcia spowodowanego korozją w czasie eksploatacji baterii. Rozwiązanie to całkowicie eliminuje możliwość wycieku elektrolitu poprzez uszczelnienie sworznia w całym okresie eksploatacji baterii.



PODSTAWOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Typ baterii	Napięcie U_n [V]	Pojemność		Prąd I_{10} [A]	Wymiary [mm]			Waga [kg]	Ilość sworzni
		C_n *) [Ah]	C_{10} **) [Ah]		Długość [L]	Szerokość [W]	Wysokość [H]		
4 OPzV 200	2	200	204	20,4	103	206	380	19	2
5 OPzV 250	2	250	255	25,5	124	206	380	23	2
6 OPzV 300	2	300	306	30,6	145	206	380	28	2
5 OPzV 350	2	350	357	35,7	124	206	496	31	2
6 OPzV 420	2	420	429	42,9	145	206	496	36	2
7 OPzV 490	2	490	500	50	166	206	496	41	2
6 OPzV 600	2	600	612	61,2	145	206	668	49	2
8 OPzV 800	2	800	816	81,6	210	191	668	65	4
10 OPzV 1000	2	1000	1020	102	210	233	668	80	4
12 OPzV 1200	2	1200	1250	125	210	275	668	93	4
12 OPzV 1500	2	1500	1530	153	210	275	821	115	4
16 OPzV 2000	2	2000	2040	204	214	399	796	155	6
20 OPzV 2500	2	2500	2560	256	214	482	794	200	8
24 OPzV 3000	2	3000	3060	306	214	576	796	235	8

*) Pojemność nominalna C_n według normy DIN 40742

**) Pojemność C_{10} przy rozładowaniu 10h w temperaturze 20°C, do napięcia 1,80V/ogniwo

Wszystkie miary i wagi mieszczą się w standardowych tolerancjach produkcyjnych.

Tolerancja wagi wynosi $\pm 5\%$.

Wartości elektryczne są przybliżone.

Ze względu na ciągły rozwój technologii produkcji dane techniczne mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.