



Warszawa dnia 18.02.2016

List referencyjny-rekomendacja

Netia S.A. z siedzibą 02-822 Warszawa przy ul. Poleczki 13 potwierdza, że firma BPI-Poldham Sp. z o.o. z siedzibą 04-011 Warszawa, ul. Suchodolska 8/2 na bazie umowy ramowej dostarczyła i zamontowała na naszych obiektach baterie VRLA (w tym m.in. EFTB, EHP, TM, SP, SSP, Eos) w latach 2009-2015 o następującej wartości:

- rok 2009 - 357.316,00 PLN
- rok 2010 - 483.586,65 PLN
- rok 2011 - 805.118,38 PLN
- rok 2012 - 951.539,50 PLN
- rok 2013 - 497.851,80 PLN
- rok 2014 - 680.636,34 PLN
- rok 2015 - 773.732,32 PLN

Podane wyżej wartości są kwotami netto.

Zlecane prace wykonywane są z należytą starannością, zgodnie z ustalonymi harmonogramami i wymogami technicznymi. Jakość zamontowanych baterii, terminowość jakości wykonywanych prac montażowych nie budzi naszych zastrzeżeń.

Potwierdzeniem powyższego jest kontynuacja naszej współpracy z firmą BPI-Poldham Sp. z o.o. również w roku bieżącym.

Niniejszy list referencyjny wydaje się na prośbę BPI-Poldham Sp. z o.o. w celu załączania do ofert w przetargach, w których żądane jest potwierdzenie wiarygodności i solidności oferenta.

Z poważaniem,

Netia SA

Tomasz Idczak
Główny Specjalista ds. Planowania i Rozwoju
Systemów Zasilania i Klimatyzacji