

Seria TM



Informacja o produkcie

Typoszereg baterii **TM** został zaprojektowany w celu zaspokojenia potrzeb odbiorców systemów zasilania awaryjnego. Konstrukcja baterii pozwala na uzyskanie dużych wydatków mocowo-prądowych. Baterie **TM** produkowane są pod nadzorem systemu jakości ISO 9001 i ochrony środowiska ISO 14001 oraz bezpieczeństwa i higieny pracy OHSAS 18001. Spełniają wymagania odpowiednich norm europejskich i w związku z tym są oznaczone znakiem CE.

CECHY BATERII

- projektowana żywotność: 10-12 lat, klasa „LL” wg EUROBAT 2015
- płyty dodatnie i ujemne wykonane ze stopu ołowiu wapnia i cyny o wysokiej koncentracji energii
- obudowa wykonana z ABS
- sworznie o wysokiej przewodności elektrycznej
- separatory wykonane z maty fibrowo-szklanej z borokrzemianu (AGM)
- instalacja pionowa lub pozioma
- złączki skręcane giętkie lub sztywne
- dostępne jako monobloki 12V o C₁₀ od 45 do 250Ah
- dostępne jako monobloki 12V o C₂₀ od 48,4 do 270Ah

ZASTOSOWANIE

- energetyka
- telekomunikacja
- systemy UPS
- administracja publiczna
- szpitale
- przemysł chemiczny
- kolej
- górnictwo i hutnictwo
- oświetlenie awaryjne
- systemy zabezpieczeń

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Typ baterii	Napięcie U _n [V]	Pojemność [Ah]		Wymiary baterii [mm]				Waga [kg]
		C ₁₀ 1,80V	C ₂₀ 1,80V	Długość [L]	Szerokość [W]	Wysokość [H]	Wysokość [Hmax]	
TM12233W	12	45,0	48,4	196	165	165	170	14,0
TM12280W	12	55,0	60	228	138	208	213	17,2
TM12310W	12	65,0	70	350	167	179	179	22,0
TM12320W	12	70,0	75	261	171	209	217	21,8
TM12350W	12	75,0	82	261	171	209	217	24,0
TM12375W	12	86,0	90	350	167	179	179	24,6
TM12440W	12	90,0	95	306	171	209	217	26,6
TM12470W	12	100,0	110	330	174	217	225	29,9
TM12535W	12	120,0	130	407	173	222	231	37,2
TM12620W	12	135,0	148	345	171	275	280	41,7
TM12650W	12	150,0	160	483	171	219	227	45,7
TM12830W	12	200,0	215	522	234	218	225	62,5
TM121000W	12	250,0	270	534	271	225	233	77,2