

Seria SSP



Informacja o produkcji

Typoszereg baterii **SSP** został zaprojektowany w celu zaspokojenia potrzeb odbiorców systemów zasilania awaryjnego. Konstrukcja baterii pozwala na uzyskanie dużych wydatków mocowo-prądowych. Baterie **SSP** produkowane są pod nadzorem systemu jakości ISO 9001 i ochrony środowiska ISO 14001 oraz bezpieczeństwa i higieny pracy OHSAS 18001. Spełniają wymogi odpowiednich norm europejskich i w związku z tym są oznaczone znakiem CE.

CECHY BATERII

- projektowana żywotność: 5 lat, klasa „SC” wg EUROBAT 2015
- płyty dodatnie i ujemne wykonane ze stopu ołowiu wapnia i cyny o wysokiej koncentracji energii
- obudowa wykonana z ABS
- sworznie o wysokiej przewodności elektrycznej
- separatory wykonane z maty fibrowo-szklanej z borokrzemianu (AGM)
- instalacja pionowa lub pozioma
- złączki skręcane giętke lub sztywne
- dostępne jako monobloki 12V od 6,5 do 18Ah

ZASTOSOWANIE

- systemy UPS
- oświetlenie awaryjne
- systemy zabezpieczeń
- administracja publiczna
- szpitale
- przemysł chemiczny
- kolej
- górnictwo i hutnictwo

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Typ baterii	Napięcie U_n [V]	Pojemność C_{20} [Ah]	Wymiary baterii [mm]				Waga [kg]
			Długość [L]	Szerokość [W]	Wysokość [H]	Wysokość [Hmax]	
SSP12-6,5	12	6,5	151	65,5	94	99	2,05
SSP12-7	12	7	151	65,5	94	99	2,15
SSP12-8	12	8	151	65,5	94	99	2,35
SSP12-9HR	12	9	151	65,5	94	99	2,62
SSP12-12	12	12	151	98,5	99,5	101,5	3,6
SSP12-18	12	18	181	76,5	167	167	5,3