

Seria SP



Informacja o produkcie

Typoszereg baterii **SP** został zaprojektowany w celu zaspokojenia potrzeb odbiorców systemów zasilania awaryjnego. Konstrukcja baterii pozwala na uzyskanie dużych wydatków mocowo-prądowych. Baterie **SP** produkowane są pod nadzorem systemu jakości ISO 9001 i ochrony środowiska ISO 14001 oraz bezpieczeństwa i higieny pracy OHSAS 18001. Spełniają wymogi odpowiednich norm europejskich i w związku z tym są oznaczone znakiem CE.

CECHY BATERII

- projektowana żywotność: 10-12 lat, klasa „LL” wg EUROBAT 2015
- płyty dodatnie i ujemne wykonane ze stopu ołowiu wapnia i cyny o wysokiej koncentracji energii
- obudowa wykonana z ABS
- sworznie o wysokiej przewodności elektrycznej
- separatory wykonane z maty fibrowo-szklanej z borokrzemianu (AGM)
- instalacja pionowa lub pozioma
- złączki skręcane giętke lub sztywne
- dostępne jako monobloki 12V od 26 do 245Ah

ZASTOSOWANIE

- energetyka
- telekomunikacja
- systemy UPS
- administracja publiczna
- szpitale
- przemysł chemiczny
- kolej
- górnictwo i hutnictwo
- oświetlenie awaryjne
- systemy zabezpieczeń

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Typ baterii	Napięcie	Pojemność	Wymiary baterii [mm]				Waga [kg]
	U_n [V]	C_{20} [Ah]	Długość [L]	Szerokość [W]	Wysokość [H]	Wysokość [Hmax]	
SP12-26(R)	12	26	164,5	175	127	127	8,0
SP12-26(F)	12	26	164,5	175	127	127	8,0
SP12-33	12	33	195	130	158	163	10,5
SP12-38	12	38	196	165	165	170	12,0
SP12-42	12	42	196	165	165	170	12,9
SP12-50	12	50	257	133	193	198	16,1
SP12-65	12	65	314	166	169	174	20,2
SP12-80	12	80	350	167	179	179	23,2
SP12-100	12	100	330	174	217	226	29,8
SP12-120	12	120	375	174	219	224	34,8
SP12-150	12	150	483	171	219	227	42,5
SP12-200	12	200	522	234	218	223	59,0
SP12-245	12	245	534	271	225	233	71,5